

Schleifkörper mit Gewindeeinsatz

für Handschleifmaschinen, Schleifkegel

DIN
69 169

Threaded abrasive products for portable grinding machines, mounted wheels
Meules à douilles tarandées pour meuleuses portatives, meules sur tiges

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Schleifkörper mit Gewindeeinsatz (Schleifkegel) für Handschleifmaschinen sind Kleinschleifkörper, die zum Aufschrauben auf Schäfte bestimmt sind.

Anmerkung: Schleifstifte mit Schaft sind in DIN 69 170 Teil 1 bis Teil 4 genormt.

2 Maße, Bezeichnung (siehe Seite 3)

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Grenzabmaße und Toleranzen nach Tabellen 1 und 2

3 Werkstoff

Schleifmittel	}	Nach DIN 69 100 Teil 1
Körnung		
Härtegrad		
Gefüge		
Bindung		

4 Ausführung

Zulässige Umfangsgeschwindigkeit nach DSA 101 Teil 4 Blatt 2104

5 Kennzeichnung

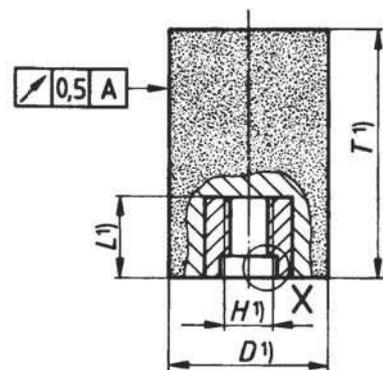
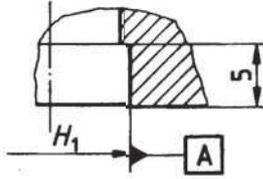
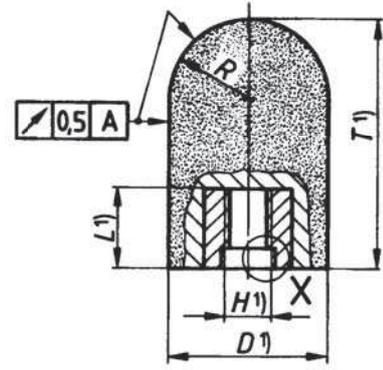
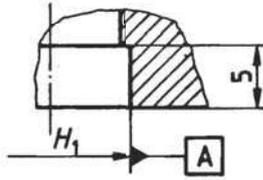
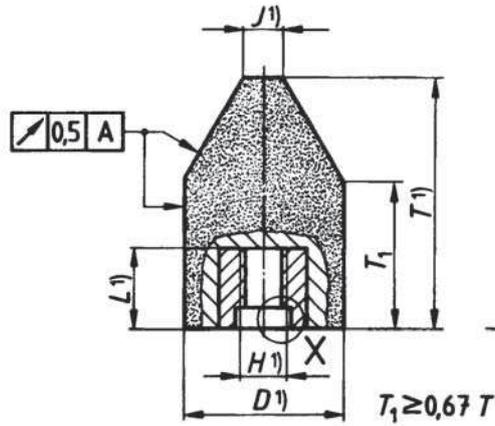
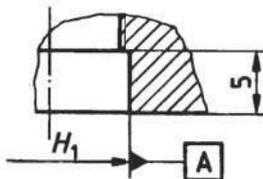
Schleifkegel, die dieser Norm entsprechen, sind wie folgt zu kennzeichnen:

- Kurzzeichen für die Form
- Werkstoff (Schleifmittel, Körnung, Härtegrad, Gefüge, Bindung)
- Zulassungsnummer DSA 103 des Deutschen Schleifscheibenausschusses (DSA)

Die Kennzeichnung ist auf der kleinsten Verpackungseinheit anzubringen.

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Tabelle 1. Benennungen und Formbuchstaben

Benennung	Bild	Form
<p>Zylindrischer Schleifkegel</p>		<p>Einzelheit X</p>  <p>18</p>
<p>Walzenrund-Schleifkegel</p>		<p>Einzelheit X</p>  <p>18 R</p>
<p>Walzenkegel-Schleifkegel</p>	 <p>$T_1 \geq 0,67 T$</p>	<p>Einzelheit X</p>  <p>19</p>

1) Siehe Erläuterungen